

Ốc vít

Nội dung

“Vật liệu và kích thước”, trang 2

“Tấm kết nối đàn hồi với lò xo cuộn”, trang 3

“Tấm kết nối đàn hồi có đệm cao su”, trang 3

Ốc vít

Vật liệu và kích thước

- Các giá đỡ tấm kết nối được cố định vào khung chassis và khung của body builder bằng bu lông M14 (trong một số trường hợp có thể cần phải sử dụng bu lông M16).
- Bu lông và đai ốc dùng để neo cấu trúc chuyên dụng phải có cấp độ bền tối thiểu là 8,8.
- Vòng đệm phải có độ cứng tối thiểu HB 200.
- Luôn sử dụng đai ốc tự khóa.

Giá đỡ phía trên và phía dưới được bắt bu lông cùng nhau theo nguyên tắc sau

Chiều dài bu lông cho các tấm kết nối lắp được:

- Sử dụng bu lông M14 x 60 để gắn các chi tiết góc cạnh vào thân xe:

Chiều dài bu lông cho tấm kết nối đàn hồi, một chiều:

- Sử dụng bu lông M14 x 100 đối với các tấm kết nối góc thân xe với đệm cao su.
- Sử dụng bu lông M14 x 150 đối với các tấm kết nối góc thân xe với lò xo

Lưu ý: Cơ sở sản xuất sử dụng bu long cấp độ bền 10,9 có mô-men xoắn được siết chặt đến 8,8 Nm.

Lực siết

Điều rất quan trọng là tất cả các mối nối bu-lông phải được kiểm tra và siết chặt sau khi xe đã được sử dụng một thời gian, ví dụ như sau một thời gian sử dụng. ở lần bảo dưỡng đầu tiên. Bảng sau đây áp dụng cho các tấm kết nối góc thân xe.

Mối ghép bu lông		Lực siết
M14	8.8	140 ± 25 Nm
	10.9	175 ± 30 Nm
M16	8.8	220 ± 35 Nm
	10.9	275 ± 45 Nm

Mối nối bu lông chịu tải cắt cao

Bu lông truyền động được sử dụng cho các mối nối có yêu cầu về độ bền cắt cao. Độ bền cắt của mối nối có bu lông dẫn động tương tự như độ bền cắt của mối nối bằng đinh tán. Bu lông dẫn động có thể được sử dụng trong khung trợ giúp, v.v. hoặc thay thế cho đinh tán.

Các tấm phải được doa cùng với khung chassis. Đối với bu lông M14 dẫn động, khoan với nhau đến 13,5 mm và sau đó doa lại với nhau đến 13,8 mm. Đối với bu lông M16 dẫn động, các tấm phải được khoan với nhau đến 15,5mm và sau đó doa lại với nhau đến 15,7mm. Các lỗ 15,5mm được đục sẵn trên khung chassis cũng có thể được sử dụng nhưng chỉ cần doa lại với nhau.

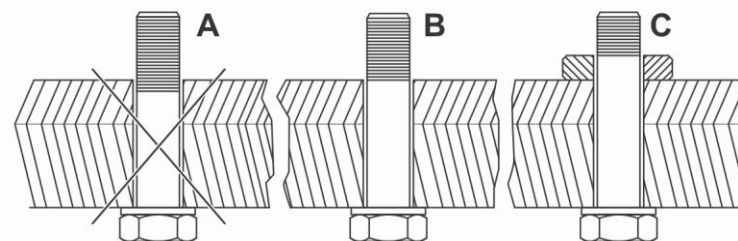
Sau đó, bu lông được dẫn vào lỗ đã doa. Điều rất quan trọng là bu-lông phải được dẫn động sao cho vừa khít. Nếu việc ép phù hợp không xảy ra, lỗ phải được làm lại cho kích thước bu lông lớn hơn tiếp theo.

Yêu cầu về độ dài ren

- Phần chưa được ren của bu lông phải đi qua các tấm được sử dụng trong mối nối.
- Nếu phần chưa ren của bu lông làm sạch mối nối thì nên sử dụng vòng đệm hoặc ống bọc để đai ốc có thể được siết chặt một cách an toàn mà không bị chạm đáy.
- Bu lông được sử dụng trong khớp dẫn động phải có cấp ít nhất là 8,8 nhưng tốt nhất là cấp 10,9.
- Lực siết

Lực siết dành cho bu long M14 Cấp 8.8: 140 +/-25Nm

Lực siết dành cho bu long M16 Cấp 8.8: 220 +/-35Nm



A Thân Bolt quá ngắn. Không được phê duyệt

B Chiều dài cho phép ngắn nhất của thân bu lông.

C Vòng đệm hoặc ống bọc được sử dụng khi thân bu lông nhô ra ngoài các tấm.

Ốc vít

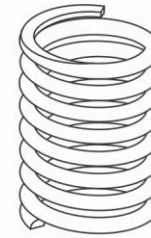
Các tấm kết nối đàn hồi với lò xo cuộn

Lò xo cuộn dùng cho các điểm neo này (Part no. 644243) được làm bằng thép lò xo cứng.

Các vòng đệm ở mỗi đầu của các lò xo xoắn ốc này có các số bộ phận sau:

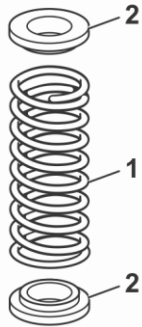
Đối với các tấm kết nối góc thân xe: 21094032

Các lò xo phải được nén hoàn toàn trước khi lắp vào và sau đó nhả ra như sau:

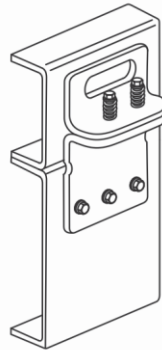


Material:
ASTM A764-95 Class 2 Finish 1

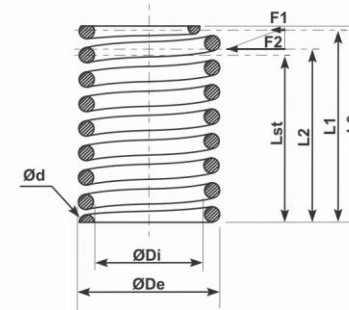
Tấm kết nối đầu tiên	15 mm
Tấm kết nối thứ 2	10 mm
Tấm kết nối thứ 3 và tất cả tấm kết nối khác	8 mm



1. Lò xo
2. Miếng đệm



Tấm kết nối góc thân xe



FREE LENGTH, L0 (mm)	100
SOLID LENGTH, Lst (mm)	85
INNER DIAMETER, Di (mm)	24
OUTER DIAMETER, De (mm)	(40)
WIRE DIAMETER, d (mm)	8±0.2
TOTAL NUMBER OF COILS	8.3
DIRECTION OF COIL WINDING	LEFT
TESTING DATA	
LENGTH L1 (mm)	98
LENGTH L2 (mm)	88
LOAD F1 (N)	300
LOAD F2 (N)	1800

Các tấm kết nối đàn hồi có đệm cao su

Đối với các mối nối giữa phần trên và phần dưới của các tấm kết nối đàn hồi nên sử dụng các bộ phận sau:

SI No.	Phụ tùng	Mã phụ tùng
1	Bu lông M14 Cấp 0.9	984863
2	Miếng đệm 14.5x42, dày 4 mm	20723933
3	Cao su (polyurethane) độ cứng 80 shores	20723932
4	Đai ốc khoá mặt bích M14x18.2 ¹	990961

Ngoài ra có thể sử dụng đai ốc tự khóa với vòng đệm
Khoảng hở giữa phần trên và phần dưới của phần đính kèm thân xe góc phải là 10-5 mm.
Các bu lông phải được siết chặt để cao su được nén 4mm.